

技术数据表

 **Alcolor<sup>®</sup>**

**MOCOM**

**ALCOLOR PA BL5037-16TL**

基础聚合物	聚酰胺66/6
颜色	蓝色
热稳定性着色剂	280 °C 最大的
耐光性着色剂	蓝羊毛度7
用于	聚酰胺
特殊功能	不含镉, 铅和二芳基化物颜料, 不易起尘, 高分散性, 高添加剂含量
市场细份	电子电器, 家具, 建筑, 运动和休闲
应用领域	吹塑部件, 挤出部件, 注塑部件

---

用量	5,0 % 挤出 5,0 % 注塑 取决于壁厚和要求的 <strong>光强</strong>
预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 <80 °C for 2-12 h 取决于湿度含量
注塑成型加工	注塑熔体温度 250-290 °C 注塑模具温度 40-100 °C
存储	干燥, 避免光照